



LA TECNOLOGÍA DE NANOBURBUJAS REDUCE NIVELES DE NUTRIENTES PARA UNA MEJOR CALIDAD DEL AGUA EN EL LAGO THERESA DE FLORIDA.

Caso de Estudio de Cliente: Lake Theresa

Cliente:	Unidad:	Instalación:	Tamaño del Lago:	Reto:	Resultados:
Ayuntamiento de Orlando	Clear 150	Agosto 2021	4.400m ² (7.400m ³)	<ul style="list-style-type: none"> Baja calidad del agua Alta concentración de Nitrógeno y Fósforo 	<ul style="list-style-type: none"> Mejora de la claridad del agua Reducción del Nitrógeno y Fósforo total Menor esfuerzo de mantenimiento



Lake Theresa, un lago privado de casi media hectárea y 7.400 m³ está ubicado cerca de una zona residencial y de negocios en el corazón de Orlando, Florida. Rodeado de césped y otros elementos paisajísticos, el agua tenía problemas de altos niveles de nutrientes debido a la escorrentía. Esto llevo a mala calidad del agua, olores y plagas en el lago, lo que impacto negativamente a las casas y a las empresas de la zona.

La ciudad de Orlando, que gestiona el lago, buscaba soluciones sostenibles para combatir estos retos y mejorar la calidad del agua. La tecnología de nanoburbujas ha surgido como una herramienta sostenible para los responsables de lagos y otras superficies de agua para complementar sus planes de gestión y así oxigenar eficientemente el agua, además de lograr una oxidación sin el uso de químicos.

La tecnología de nanoburbujas procesa nitrógeno en el agua, incorporándolo en la cadena alimenticia natural, y haciéndolo menos toxico para la vida acuática. En presencia de hierro, La tecnología de nanoburbujas también permite el secuestro de fósforo, disminuyendo el impacto en el ambiente acuático. Estos dos parámetros mejoran la calidad del agua y ayudan a restaurar la sanidad del lago.

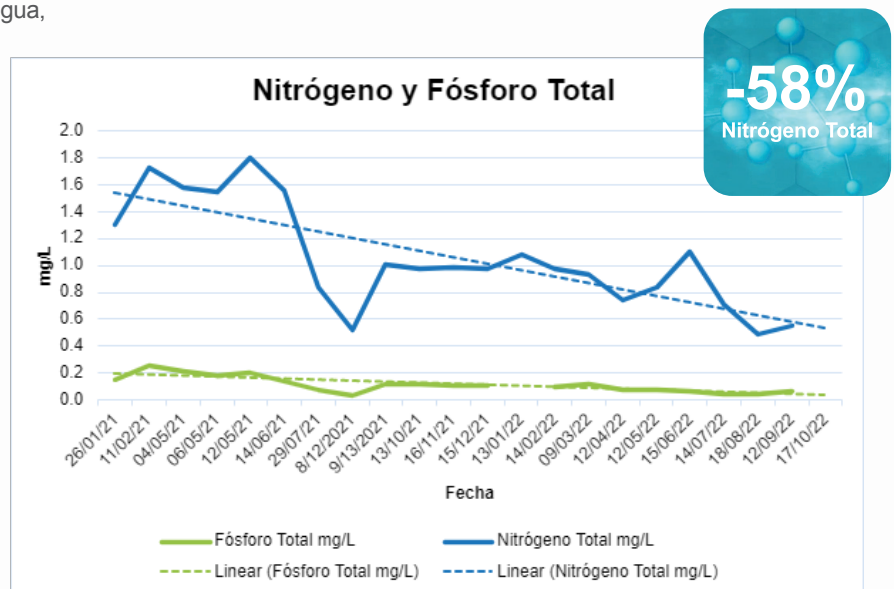
Además de reducir los nutrientes, las nanoburbujas también oxidan los contaminantes presentes en el agua provenientes de la contaminación y la escorrentía. Los lagos y lagunas en zonas urbanas frecuentemente tienen mala calidad del agua y poca claridad debido a la acumulación de estos contaminantes. Cuando el PRO (ORP por sus siglas en inglés) o potencial de reducción oxidativo del agua es bajo, la posibilidad del agua de limpiarse sola también es baja. Las nanoburbujas ayudan a incrementar el ORP del agua incrementando los niveles de oxígeno disuelto y oxidando o inactivando los contaminantes y

patógenos presentes en el agua. Estos procesos reducen los olores y mejoran la calidad del agua, contribuyendo a cuerpos de agua más sanos y resilientes.

Al instalar un generador de nanoburbujas Clear™ de Moleaer, el ayuntamiento fue capaz de mejorar la calidad del agua y su claridad, así como de reducir los niveles de Nitrógeno and Fosforo.

Como se puede ver e n el grafico, la tecnología fue instalada en agosto del 2021, justo después de los meses de verano cuando el clima empezaba a refrescar. De agosto del 2021 a octubre del 2022, hay una tendencia gradual hacia abajo tanto de nitrógeno como de Fosforo. Esto se mantuvo así, incluso en los meses de verano de 2022, cuando las altas temperaturas y frecuentes lluvias impactan negativamente los parámetros de calidad del agua.

Los beneficios de la tecnología de nanoburbujas permitieron al ayuntamiento reducir los esfuerzos de mantenimiento mientras que se mantenía el lago con una buena sanidad. Esta Tecnología jugo un papel clave en mejorar la calidad y claridad del agua en Lake Theresa. Estos Resultados llevaron al ayuntamiento de la ciudad de Orlando a instalar generadores de nanoburbujas en otros lagos gestionados por ellos para lograr cumplir con normas y regulaciones.



Para saber más sobre como las nanoburbujas mejoran las condiciones de los lagos y estanques, visite nuestra página web: www.moleaer.com/es/industrias/lagos-y-estanques

La información y los datos aquí contenidos se consideran precisos y fiables y se ofrecen de buena fe, pero sin garantía de funcionamiento. Moleaer no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o los daños sufridos por la aplicación de la información aquí contenida. El cliente es responsable de determinar si los productos y la información aquí presentados son apropiados para el uso del cliente y de asegurar que el lugar de trabajo y las prácticas de eliminación del cliente cumplen con las leyes aplicables y otras promulgaciones gubernamentales. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Copyright © 2023 Moleaer. Todas las marcas registradas mencionadas en este documento son propiedad de sus respectivas empresas. Todos los derechos reservados. Este documento es confidencial y contiene información de propiedad de Moleaer Inc. Ni este documento ni la información contenida en él pueden ser reproducidos, redistribuidos o divulgados bajo ninguna circunstancia sin la autorización expresa por escrito de Moleaer Inc. Rev. 03-14-2023 R4