



# CEREZAS

Mejora el rendimiento y la calidad del fruto con nanoburbujas



## Beneficios de las nanoburbujas de oxígeno

Los generadores de nanoburbujas de Moleaer incrementan rápidamente y mantienen niveles óptimos de oxígeno disuelto (DO) en el agua de riego con una eficiencia de más del 85%. El incremento en el nivel de oxígeno y las propiedades únicas de las nanoburbujas debido a su tamaño microscópico, tienen un efecto positivo en el agua, el suelo y la planta, mejorando los cultivos.

## Reduce las algas y el biofilm

El tratamiento con nanoburbujas del agua de embalses y balsas de riego puede mejorar de forma notable la calidad del agua de riego. Al aumentar los niveles de oxígeno disuelto y el potencial de oxidación-reducción (ORP) se reduce el crecimiento de algas, los niveles de hierro, el número de patógenos y los sedimentos orgánicos presentes en el agua y en los sistemas de riego.



Octubre del 2020, momento de la instalación



Febrero del 2021, 4 meses después

## Raíces y suelos más sanos

Incrementar la disponibilidad de oxígeno en un sustrato húmedo previene la asfixia radicular y promueve el desarrollo de nuevas raíces. Mantener un ambiente aeróbico estable estimula el crecimiento de bacterias beneficiosas que promueven la mineralización de nutrientes y suprimen el crecimiento de organismos patógenos.

## Mayor vigor y resistencia

La mejora de la calidad del agua y del suelo conlleva un mayor crecimiento y una mejor salud de los cultivos. Unas raíces más sanas y bien oxigenadas absorben los nutrientes de manera más eficiente para favorecer la fotosíntesis, que se traduce en un crecimiento vegetativo más vigoroso y puede conllevar un adelanto en el cuajado de los frutos y una recolección más precoz. El oxígeno ayuda a promover la resistencia de las células de las plantas, mejorando su tolerancia al estrés ambiental.



## Resultados comprobados

La tecnología de nanoburbujas de Moleaer ha demostrado su efectividad en más de 1.000 instalaciones en 32 países diferentes y en un amplio rango de métodos de cultivo. Los beneficios que presenta son:

- Reduce el crecimiento de algas y la acumulación de biofilm
- Mejora la humectabilidad y la infiltración
- Reduce la compactación del suelo
- Incrementa el rendimiento y el calibre del fruto
- Disminuye los patógenos anaeróbicos

# Casos de estudio

## Mayor eficiencia y limpieza del riego

- Reducción estimada del 20-25% en el consumo de agua.
- Incremento del oxígeno disuelto en agua de riego de 70,4%.
- Reducción de biofilm y taponamientos, reduciendo los costos de limpieza.
- ROI estimado de 6-12 meses.

Chile



## Mejora en la estructura del suelo y mayor productividad

- Mejor infiltración y retención de agua.
- Mayor proporción de calibres grandes.

Chile



## Resistencia al anegamiento

- Mayor resistencia a la hipoxia.
- Reducción significativa en el número de hojas dañadas (epinastia)
- Mayor retención de agua (72-76% vs. 67%)
- Incremento de la conductividad estomática o capacidad de regular la transpiración.

Chile



## Aumento de la calidad de la fruta

- Incremento 11,2% peso promedio
- 13% mayor producción frutos de >30mm

Chile  
Agrícola  
VII Región



## Incremento en la rentabilidad del huerto

- 2,5% incremento peso promedio fruto
- 6% mayor producción frutos de >30mm (Super Giant)

Chile  
Agrícola  
VI Región



# Generadores de Nanoburbujas



UNIDAD	INDALO	TRINITY
Aplicaciones	Tranques y reservorios	En línea o en reservorio
Caudal de líquidos (m³/h)	15-54 m³/hr	45-900 m³/hr
Opciones de gas Aire = 20 % O <sub>2</sub> Oxígeno interno = 93 % O <sub>2</sub> Oxígeno externo = 100 % O <sub>2</sub>	Aire Generador de oxígeno integrado	Aire Oxígeno Externo

EPA Número de Establecimiento 94231-CA-1

La información y los datos contenidos aquí son considerados acertados y confiables y se ofrecen de buena fe, pero sin garantizar el rendimiento. Moleaer no asume ninguna responsabilidad de los resultados o daños obtenidos con la aplicación de la información presentada aquí. El cliente es responsable de determinar si los productos e información presentados aquí son apropiados para el consumo del usuario y de asegurar que las prácticas en el lugar de trabajo y de desecho estén en regla con otros mandatos gubernamentales. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Copyright © 2024 Moleaer. Todas las marcas comerciales aquí nombradas son propiedad de la compañía respectiva. Todos los derechos reservados. Este documento es confidencial y contiene información que es propiedad de Moleaer Inc. Ni este documento ni ninguna información aquí contenida puede ser reproducida, redistribuida o entregada, bajo ninguna circunstancia, sin el permiso expreso y por escrito de Moleaer, Inc. Rev. 042721